

# 将轴承固定在磨损轴上



## ! 背景介绍

一家水泥生产商遇到大直径轴磨损后无法再固定其主轴承的问题。等待新轴制造并交付对公司而言是巨大的生产损失。将轴承焊接到轴上会破坏轴的结构，因此不予考虑。所需的解决方案就是在进行预定的维护之前能够实现轴承与磨损轴可靠配合的解决方案。

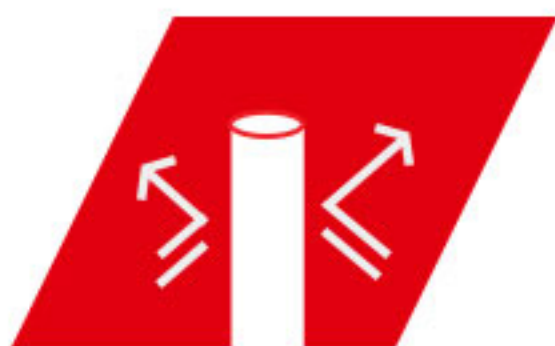
## 乐泰解决方案

### 乐泰 660

乐泰660可填充0.5毫米的间隙，因此能够实现轴承与磨损轴的配合。涂覆后，该产品会填充整个空间，固化形成坚硬的热固性塑料，从而使轴承和轴连为一体。



## 结果



轴的金属特性无损



无需冗长的计划外停机



更换轴所需的高成本  
得到降低