

产品描述:

LOCTITE® 593具有以下产品特性:

技术	酮胶
化学类型	脱酸型 胶
外观 (未固化)	黑色触变性膏状 ^{LMS}
组成	单组分-不需混合
粘度	中等粘度, 触变性
固化方式	室温硫化 (RTV)
应用	灌封, 涂层或密封

LOCTITE® 593 对大多数表面具有较好的粘接和密封作用 (不包括混凝土)。该产品抗老化, 耐候性好和耐热循环, 不会变硬, 收缩和破裂。该产品能耐得住极高的热循环, 紫外光照射和臭氧。LOCTITE®5182 ®的触变特性降低了液态产品在施胶到基材上后, 未固化前的流动性。

固化前的材料特性

比重@ 25 ° C	1, 01
挤出率, g/min:	
压力0.62MPa, 时间15秒, 温度25 ° C:	
Semco 盒筒	≥100 ^{LMS}
闪点 - 见 MSDS	

典型固化特性LOCTITE® 593 当与空气中的湿气接触后就会固化。该产品2小时后足以干燥到表面脱粘, 24小时后完全固化。固化时间随温度、湿度和填充间隙的不同而变化

固化后材料典型性能

7天后@22C, 7387涂在2面

物理特性:

拉伸强度ISO 37	N/mm²
	≥1, 5 ^{LMS}
	(psi) (≥220)
断裂时延伸率, ISO37,	≥350 ^{LMS}
%	
邵氏硬度, ISO 868, 硬度 A	≥20 ^{LMS}

典型耐环境抗性

橡胶其特有的化学结构和固有的材料性能, 使其具有优良的耐环境性能。

注意事项

本产品不宜在纯氧/或富氧环境中使用, 不能作为氯气或其它强氧化性物质的密封材料使用

有关本产品的安全注意事项, 请查阅乐泰的材料安全数据

资料(MSDS).

使用指南

1. 要想获得最佳效果, 被粘接的材料表面应当清洁, 无油脂.
2. 达到完全性能需要至少72小时.
3. 本产品接触到空气后, 湿气固化立刻会开始, 因此物件应在胶水挤出后几分钟内进行粘合.
4. 多余的胶水可以用非极性溶剂拭去.

乐泰材料规格^{LMS}

2013年7月11日。每一批号产品的测试报告都标明产品的特性。LMS测试报告中含有一些供客户使用参考的质检测试参数。此外, 我们也通过多种质量控制, 确保产品质量的一致性。特殊客户的要求可以由汉高乐泰质量中心负责协调。

贮存

产品贮存于未开封的原包装内存放在阴凉干燥处。贮存方法在产品外包装上有所标注。

理想贮存条件: 8 ° C 到 21 ° C。如将该产品 贮存在低于8 ° C 或高于28 ° C情况下, 产品性质会受到不良影响。被取出包装盒外使用的产品有可能在使用中受到污染。为避免污染未用产品, 不要将任何胶液倒回原包装内。本公司将不会对已受到污染的或上面已提及的贮存方法不恰当的产品负责。如需更多信息, 请与当地的乐泰公司技术服务部或客户服务部联系

单位换算

(° C x 1.8) + 32 = ° F
 kV/mm x 25.4 = V/mil
 mm / 25.4 = inches
 μm / 25.4 = mil
 N x 0.225 = lb
 N/mm x 5.71 = lb/in
 N/mm² x 145 = psi
 MPa x 145 = psi
 N • m x 8.851 = lb • in
 N • m x 0.738 = lb • ft
 N • mm x 0.142 = oz • in
 mPa • s = cP

说明

本文中所含的各种数据仅供参考，并被认为是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的生产方法上，及采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。鉴于**汉高公司明确声明对所有因销售汉高产品或特定场合下使用汉高产品而出现的所有问题，包括针对某一特殊用途的可商品化和适用性的问题，不承担责任。汉高公司明确声明对任何必然的或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任。**本文中所论述的各种生产工艺或化学成分都不能被理解为这些专利可以被其他人随便使用和拥有或被理解为得到了包括这些生产工艺和化学成分的汉高公司的专利许可证。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。本产品受美国、外国专利或专利应用的保护。

商标使用

除非 外说明，本文件中所有的商标均为汉高公司在美国或其它地方专利和商标管理部门的注册商标。

参考 1.1