

TEROSON PU 9500 FOAM

4月, 2015

产品描述

TEROSON PU 9500 FOAM提供以下特征:

技术	两部分空腔填充和声音-隔音泡沫
类型	聚氨酯

TEROSON PU 9500 FOAM是一种可随时使用、可膨胀的空腔填充和隔音泡沫，由气溶胶罐提供。由于其表干时间延长，在使用过程中，泡沫可短暂中断长达5分钟，然后恢复。泡沫固化时不需要水分，因此适合填充空腔。固化后的泡沫随后不会膨胀或收缩。

适用范围:

TEROSON PU 9500 FOAM特别适用于填充和密封空腔，如A柱、B柱和C柱、门槛或框架组件的空腔。由于其较长的表干时间，可用于粘合和密封多个部件，例如定制。该产品主要用于小批量生产以及维修和保养部门（车辆维修和保养部门）。

技术数据

(典型测试结果)

混合	摇动大约20次
颜色:	银灰色
开始时间	约 5 s
膨胀体积	高达100 %
产量, 自由发泡	约4至5 升*
密度, 自由发泡	约 35 kg/m³
表干时间	15至17分钟*
可切割	在>25 分钟后.*
孔型	约 85% 闭孔
24小时后的抗压性	20 N/cm²
拉伸强度	
1小时后	6 N/cm²
24小时后	17 N/cm²
24h后 切强度	7 N/cm²
吸水	
切	1.5 vol%
未切割	0.8 vol%
尺寸稳定性	± 5%
最佳应用温度	18至23 ° C
应用温度:	10至35 ° C
最大 化温度	35 ° C
使用温度:	-40至80 ° C

* = 23 ° C, 50 % rh

声明:

在使用前，必须阅读安全数据表，了解有关预防措施和安全建议的信息。另外，对于不属于强制标识的化工产品，应始终遵守相关的预防措施

预处理

表面必须清洁、干燥、无灰尘和油脂。拆下松动的部件。确保工作场所通风良好。

一般细节

TEROSON PU 9500 FOAM的气溶胶罐包含两个腔室。外部腔室包含基本泡沫材料，而带有 化机制的内部腔室充满硬化剂液体。推进剂产生了挤出泡沫并形成孔隙所需的压力。 使用金属线拉出 化盖，然后用力上下摇动罐（20次）， 化产品。拉动塑料适配器的触发器会打开一个阀门，使产品在混合管末端作为预发泡珠状挤出。 其中一个泡沫组件是有颜色的。如果挤出泡沫的银灰色均匀，则表明两种成分充分混合。 该材料具有高度粘合性，在固化过程中膨胀约50%至100%，具体取决于温度、应用和可用的空腔体积。固化反应与空气湿度无关。填充型腔泡沫可故意延长表干时间，以便泡沫在变为无粘性之前，根据温度保持15至20分钟的可操作性。大约30分钟后，化学反应几乎完成。3至5小时后达到完全固化时的强度。低温延长了固化时间，而高温缩短了固化时间。

应用:

1. 从启动盖上拆下安全锁销
2. 用金属线将 化盖尽可能地拔出（约11厘米，尽可能地拉到槽口处）
3. 在阀门上方的预定断点（槽口）处断开金属线
4. 将塑料适配器拧入阀门
5. 震动可以剧烈地上下摆动
6. 涂抹泡沫，阀门朝下
7. 每秒发泡时间挤出约0.25升泡沫，用于自由发泡

化后，始终释放至少部分泡沫。当泡沫在没有限制的情况下膨胀约50%至100%，在空腔中膨胀约100%至200%时，应谨慎使用

清洁

由于TEROSON PU 9500 FOAM几乎粘附在所有基材上，因此应使用纸张或薄膜充分遮盖周围环境。立即用TEROSON VR 10去除未固化泡沫残留物。固化泡沫只能通过机械方式去除

后处理

固化泡沫可通过砂磨、切割或锯切进行机械处理。 它还可以涂层、涂漆或粘合，它耐常用溶剂

存储:

霜冻敏感性	是
建议储存温度	15 - 25 ° C
保质期	在原始包装12 个月

免责声明

本技术数据表（本表）所示之信息，包括对产品使用及应用的建议，均基于我司在 作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。产品可能有多种用途、 并因用途变化及不受我司掌控的贵司操作条件的变化而变化。因此， 汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、 预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。非经另行明示约定，我司对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任，因我司过失导致的人身伤亡责任及适用的产品责任法中强制性规则所规定的责任不在此列

若该产品由Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS



and Henkel France SA 提供, 则提请另行注意如下事项:

若汉高被裁定应承担赔偿责任, 无论基于何种法律依据, 汉高承担的责任均不超过该批交付产品本身的价值。

若该产品由Henkel Colombiana, S.A.S提供, 以下免责应予适用:
本技术数据表(本表)所示之信息, 包括对产品使用及应用的建议, 均基于我司在作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定, 我司对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任, 但因我司过失导致的人身伤亡责任及适用的强制性产品责任法所规定的责任不在此列。

若该产品由Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., or HenkelCanada, Inc. 提供, 以下免责应予适用:

本文中所含的各种数据仅供参考, 并被认为是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果, 我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的生产方法上, 及采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。鉴于汉高公司明确声明对所有因销售汉高产品或特定场合下使用汉高产品而出现的所有问题, 包括针对某一特殊用途的可商品化和适用性的问题, 不承担责任。汉高公司明确声明对任何必然的或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任。本文中所论述的各种生产工艺或化学成分都不能被理解为这些专利可以被其他人随便使用和拥有或被理解为得到了包括这些生产工艺和化学成分的汉高公司的专利许可证。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。本产品受美国、外国专利或专利应用的保护。

商标使用

除非另外说明, 本文件中所有的商标均为汉高公司在美国或其它地方专利和商标管理部门的注册商标。

Reference 0.1

