

产品描述

TEROSON MS 9399 具有下列产品特性:

技术	改性硅烷聚合物
产品类型	胶粘剂/密封胶
组成	双组份
固化方式	混合后室温固化
应用	装配
外观	A组分: 黑色 灰色, 白色 B组分: 黑色, 白色 标 : A组分灰色与B组分白色配合使用
黏稠度	膏状, 触变性
气味	特异性气味
混合比例 (体积比) - A组分: B组分	1 : 1

TEROSON MS 9399 是一种基于改性硅烷的高黏度、耐下垂的双组分粘合剂, 不依靠大气中湿气, 自身反应固化成弹性产品。它不含溶剂、异氰酸盐和硅酮。TEROSON MS 9399 具有良好的抗紫外线和耐候性能, 因此可用于室内和户外应用的粘接。

应用领域:

TEROSON MS 9399 可用于大篷车制造、铁路车辆行业或造船业中的弹性粘接应用。

技术参数

A组分

体积重量比, 白色, 灰色, 黑色, g/cm³: 约. 1.4

B组分

B组分, 体积重量比, 黑色, g/cm³: 约. 1.3

B组分, 体积重量比, 白色, g/cm³: 约. 1.3

混合物 (组分 A+B)

体积重量比, 黑色 g/cm³: 约. 1.35

体积重量比, 白色, 灰色, g/cm³: 约. 1.35

抗垂流: 不超过15mm的焊缝 (DIN profile)

操作时间/

开放时间 23° C, 分:

黑色: 约. 30

白色: 约. 20

灰色: 约. 20

达到后续操作所需强度的时间 23° C,

h:

黑色: 约. 2.5 至 3

灰色: 约. 1.5 至 2

白色:	约. 1.5 至2
邵氏-A硬度 (ISO 868, 硬度计 A)*:	约. 55
拉伸强度 (依照 ISO 37), MPa:	约. 3.0
断裂伸长率 (依照 ISO 37, 速度 200 mm/min)*, %:	约. 150
拉伸强度 (依照 ISO 4587), MPa:	约. 2 (1 mm 金属厚板)
基材:	Al 99.5
层厚度, mm:	2
十字头转速 mm/min:	10
耐UV:	没有迹象表明有变化
UV 光源:	Osram Vitalux 300W, dry UV
距样品距离, cm:	25
测试时长 周:	6
应用温度, ° C:	15至 40
工作温度范围, ° C:	-40至+100
短时间暴露 (不超过), ° C:	120
* ISO 291 标准气候 :	23° C, 50% 相对湿度

使用指南

声明:

在使用 , 必须阅读安全数据表, 了解有关预防措施和安全建议的信息。另外, 对于不属于强制标识的化工产品, 应始终遵守相关的预防措施

处理:

基材表面必须清洁、干燥、不能有油和油脂。根据表面情况, 可能需要将表面打磨变粗糙或使用底涂/附着力促进剂以提供最佳附着力。塑料表面建议使用Teroson SB 450。制造塑料时, 经常使用外部脱模剂; 因此在开始粘接或密封之 , 必须准确去除这些试剂。由于涂料的成分不同, 尤其是粉末涂料和大量不同的基材, 使用 必须进行测试。当粘接和密封 PMMA (如Plexiglas®) 和聚碳酸酯 (如Makrolon®或Lexan®) 时, 在张力下可能会发生应力腐蚀开裂所以在此情况下使用 须要测试。对聚乙烯、聚丙烯和聚四氟乙烯没有附着力。上述未提及的基材应进行试验。



应用:

TEROSON MS 9399 里面包含2 x 200 ml 胶粘剂组合筒(组分A和B) 里面还包含一个混胶嘴。打开包装后, 先拆下金属盖并拔出绿色插头将混胶嘴拧到上面安装。之后把组合筒放入合适的气动胶枪中。当驱动胶枪手柄时, 里面的胶粘剂材料被压力推动通过静态混胶嘴自动混合均匀。由于一部分不能达到混合均匀状态, 10 ml 胶粘剂需要排胶废弃。如果在23° C条件下, 胶粘剂涂敷被中断并时间超过5分钟, 则应更换混胶嘴。否则, 黏度增加可能导致混胶嘴爆裂。在较高的加工温度下, 可中断时间将减少。TEROSON MS 9399 可直接用在基材表面。对于施胶设备我们的建议是施胶压力不能超过5 bars。要粘接的部件必须在规定的操作时间内粘接。涂敷后, 应立即清除多余的材料(胶粘剂)。根据需求可提供其他包装。

当在 250 kg化工桶操作时, 停工时间超过(>1 h)小时并未把产品移除时, 施胶系统压力需要减压以免产品受到损坏。

清洁:

对于被未固化的TEROSON MS 9399污染的应用设备, 我们建议使用清洁剂+稀释剂Teroson A、D或FL

分类:

请参考相应的材料安全数据, 详情请参阅:

危害识别交通信息监管信息

储存

霜冻敏感性	否
建议贮存温度, ° C	10至25
保质期, 月	9至12
(取决于包装规格)	

附加信息**免责声明:**

本技术数据表(本表)所示之信息, 包括对产品使用及应用的建议, 均基于我在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。产品可能有多种用途、并因用途变化及不受我掌控的贵司操作条件的变化而变化。因此, 汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我强烈建议贵司在生产产品 进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定, 我对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任, 因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的产品责任法中强制性规则所规定的责任不在此列。

若该产品由Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA 提供, 则提请另行 意如下事项:

若汉高被裁定应承担相应责任, 无论基于何种法律依据, 汉高承担的责任均不超过该批交付产品本身的价值。

若该产品由Henkel Colombiana, S. A. S提供, 以下免责应予适用:

本技术数据表(本表)所示之信息, 包括对产品使用及应用的建议, 均基于我在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我强烈建议贵司在生产产品 进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定, 我对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任, 但因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的强制性产品责任法所规定的责任不在此列。

若该产品由Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., or Henkel Canada, Inc. 提供, 以下免责应予适用:

本文中所含的各种数据仅供参考, 并不被认为是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果, 我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的生产方法上, 及采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。鉴于汉高公司明确声明对所有因销售汉高产品或特定场合下使用汉高产品而出现的所有问题, 包括针对某一特殊用途的可商品化和适用性的问题, 不承担责任。汉高公司明确声明对任何必然的或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任。本文中所论述的各种生产工艺或化学成分都不能被理解为这些专利可以被其他人随便使用和拥有或被理解为得到了包括这些生产工艺和化学成分的汉高公司的专利许可证。建议用户每次在正式使用都要根据本文提供的数据先做实验。本产品受美国、外国专利或专利应用的保护。

商标使用

除非另外说明, 本文件中所有的商标均为汉高公司在美国或其它地方专利和商标管理部门的 册商标。

参考0.4