

LOCTITE® AA 392™

11月 2014

产品描述:

LOCTITE® AA 392™具有以下产品特性:

技术	丙烯酸
化学类型	改性丙烯酸酯
外观 (未固化)	半透明米色至深琥珀色 ^{LMS}
组成	单组 - 不需混合
粘度	中等
固化方式	活化剂
二次固化	加热
应用	粘接

LOCTITE® AA 392™ 可用于要求快速固定的场合. 尤其适用于直电动机的装配, 磁体的粘接和有预涂层的金属板粘接. 快速固化的特性让周期短的自动装配生产线更加受益. 该产品能提供坚固和持久的粘接, 并具有卓越的耐冲击和剥离能力.

固化前的材料特性

密度@ 25° C 1.16

闪点 - 见 MSDS

粘性, Brookfield- HBT, 25 ° C, mPa.s (cp):

转子 TA, 转速 2.5 rpm 20,000至80,000^{LMS}

转子 TA, 转速 20 rpm, Helipath 6,500至17,500^{LMS}

典型固化特性

LOCTITE® AA 392™可配合活化剂7380或7387使用, 并可在室温下固化. 固化特性通过确定固定时间 (处理时间) 和固化速度来测量.

初固时间

初固时间定义为剪切强度达到 0.1 N/mm² 所需要的时间.

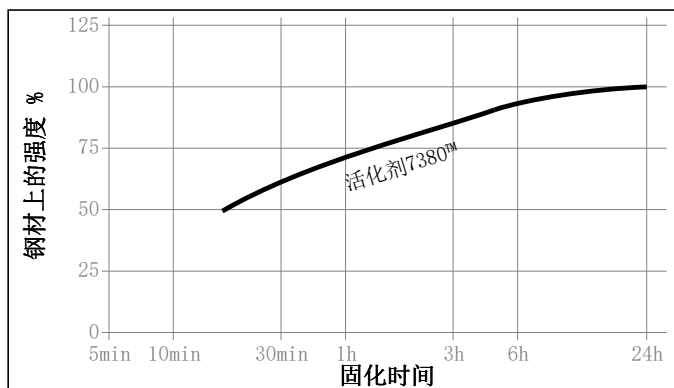
初固时间, 秒:

钢材, 促进剂7380涂在其中一面:

0 间隙	≤25
0.25 mm间隙	≤330

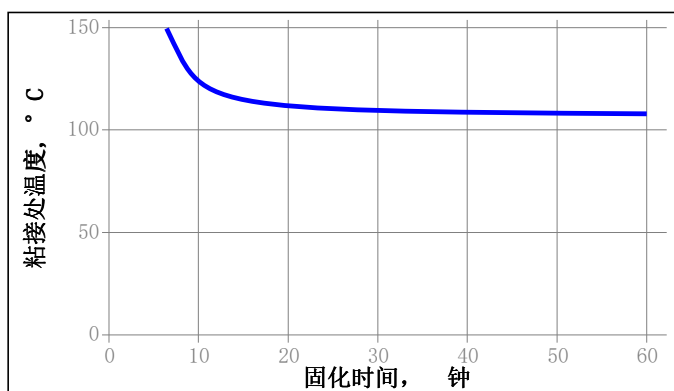
固化速度与促进剂的关系

以下图表显示的是按照ISO 4587标准, 钢剪切片.



固化速度与温度的关系

当表面处理不被接受时, 加热可以影响和加速固化过程. 典型的热固化条件包括加热和使粘接处处于如下图所示的温度下保持相应的时间. 最佳的热固化条件取决于实际的粘接情况.



固化后材料典型性能

物理特性:

邵氏硬度, ISO 868硬度D	65
延伸率, ISO 527-2, %	130
拉伸强度, ISO 527-3	N/mm ² 18.6 (psi) (2,700)
拉伸模量, ISO 527-3	N/mm ² 144.8 (psi) (21,000)

固化后材料特性

胶粘剂性能

120°C 固化2小时后22°C 固化4小时, 0间隙

85 ° C / 85% RH, 1周之后

剪切强度:

钢件	N/mm ² (psi)	≥11.7 ^{LMS} (≥1,696)
----	----------------------------	----------------------------------

7天后@22C, 7387涂在2面

剪切强度:

钢件 :		
0 间隙	N/mm ² (psi)	17.2 (2,500)
0.25 mm 间隙	N/mm ² (psi)	15.8 (2,300)
0.5 mm 间隙	N/mm ² (psi)	14.5 (2,100)
铝件 :		
0 间隙	N/mm ² (psi)	11 (1,600)
镀锌 :		
0 间隙	N/mm ² (psi)	11 (1,600)

典型耐环境抗性

85 ° C / 85% RH, 1周之后

热老化

热老化2000小时

剪切强度:

钢件:		
@ 93 ° C	N/mm ² (psi)	13.1 (1,900)
@ 121 ° C	N/mm ² (psi)	9 (1,300)
@ 150 ° C	N/mm ² (psi)	3.4 (500)

耐湿汽性能

在 50 ° C 冷凝湿度条件下调节

剪切强度:

钢件:		
1周	N/mm ² (psi)	13 (1,900)
2周	N/mm ² (psi)	9.3 (1,350)
4周	N/mm ² (psi)	3.4 (500)

耐化学品/溶剂测试

在下列条件下进行老化, 然后在22 ° C下测试.

		初始强度的保持率%
环境	° C	720 h
空气	87	100
乙二醇/水 (50/50)	87	30
汽油	87	10
机油 (MIL-L-46152)	87	100

注意事项

本产品不宜在纯氧/或富氧环境中使用, 不能作为氯气或其它强氧化性物质的密封材料使用.

有关本产品的安全注意事项, 请查阅乐泰的材料安全数据资料 (MSDS).

使用指南

- 要想获得最佳效果, 被粘接的材料表面应当清洁, 无油脂.
- 为了确保快速可靠的固化, 将活化剂7387涂在其中一个表面, 而在另一个表面上涂上胶粘剂. 部件应当立即装配 (15 分钟内).
- 建议胶层间隙为0.1mm. 在胶层间隙过大 (最大可为0.5mm), 或者要求较快的固化速度, 则应当在两个表面上均使用可配合活化剂7380或7387使用, 并可在室温下固化. 部件必须快速装配. (1 分钟内).
- 过量的粘胶剂可以用有机溶剂除去.
- 粘接部件应当固定直到胶粘剂初固.
- 粘接件达到完全强度后, 方可承受载荷 (由于胶层间隙和被粘材料的不同, 因此该胶粘剂典型的完全固化时间处于24-72小时之间).

乐泰材料规格LMS数据为2001年7月3日. 每一批号产品的测试报告都标明产品的特性. LMS测试报告中含有一些供客户使用参考的质检测试参数. 此外, 我们也通过多种质量控制, 确保产品质量的一致性. 特殊客户的要求可以由汉高乐泰质量中心负责协调.

贮存条件

最佳贮存温度: 低于4°C. 贮存温度高于4°C对产品性能可能有影响. 不要将任何材料倒回原包装内, 除了以上所指出的以外, 对于产品被污染或在某些条件下贮存, 汉高有限公司不承担责任. 如需其他信息, 请与技术服务中心或客户服务代表联系.

单位换算

(° C x 1.8) + 32 = ° F
 kV/mm x 25.4 = V/mil
 mm / 25.4 = inches
 μm / 25.4 = mil
 N x 0.225 = lb
 N/mm x 5.71 = lb/in
 N/mm² x 145 = psi
 MPa x 145 = psi
 N · m x 8.851 = lb · in
 N · m x 0.738 = lb · ft
 N · mm x 0.142 = oz · in
 mPa · s = cP

免责声明

注:

本技术数据表 (本表) 所示之信息, 包括对产品使用及应用的建议, 均基于我司在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得. 产品可能有多种用途、并因用途变化及不受我司掌控的贵司操作条件的变化而变化. 因此, 汉高对产品是否适用于贵司使用的生产 程及生产条件、预期用途及结果不承担责任. 我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性.

非经另行明示约定, 我司对与与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任, 因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的产品责任法中强制性规则所规定的责任不在此列.

若该产品由Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA提供, 则提请另行注意如下事项:
 若汉高被裁定承担责任, 无论基于何种法律依据, 汉高承担的责任均不超过该批交付产品本身的价值.

若该产品由Henkel Colombiana, S.A.S提供, 以下免责应予适用:

本技术数据表 (本表) 所示之信息, 包括对产品使用及应用的建议, 均基于我司

For the most direct access to local sales and technical support visit: www.henkel.com/industrial



在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得. 汉高对产品是否适用于贵司使用的生产 程及生产条件、预期用途及结果不承担责任. 我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性.

非经另行明示约定, 我司对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任, 但因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的强制性产品责任法所规定的责任不在此列.

若该产品由Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., or Henkel Canada, Inc. 提供, 以下免责应予适用:

本文中所含的各种数据仅供参考, 并被认为是可靠的. 对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果, 我们恕不负责. 自行决定把本产品用在本文中提及的生产方法上, 及采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任. 鉴于汉高公司明确声明对所有因销售汉高产品或特定场合下使用汉高产品而出现的所有问题, 包括针对某一特殊用途的可商品化和适用性的问题, 不承担责任. 汉高公司明确声明对任何必然的或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任. 本文中所论述的各种生产工艺或化学成 都不能被理解为这些专利可以被其他人随便使用和拥有或被理解为得到了包括这些生产工艺和化学成 的汉高公司的专利许可证. 建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验. 本产品受美国、外国专利或专利应用的保护.

商标使用

除非另外说明, 本文件中所有的商标均为汉高公司在美国或其它地方专利和商标管理部门的注册商标.

参考 0.0

For the most direct access to local sales and technical support visit: www.henkel.com/industrial

